

Elektrod Lastek 1000



TeroSystem

Elektrod Lastek 1000

Skärelektrod

Beskrivning

Elektrod för skärning och håltagning i industriellt använda metaller inklusive gjutjärn och aluminium, utan tillsats av syrgas eller tryckluft. Specialelektrod med ett hölje som tillåter en stabil ljusbåge under skärning eller håltagning. En oxidfri och ren skäryta erhålls.

Användningsområden

Skärning och håltagning i gjutjärn, stål, kopparlegeringar, aluminium. Elektroden kan även användas för skärning i rostfritt stål eller metall påsvetsad med rostfritt stål.

Används företrädesvis vid rivning, skrotning, uppskärning, rensning av gjutgods etc. Speciellt där övriga metoder av olika skäl inte kan utnyttjas. Oxygen eller tryckluft behöver inte användas.

Svetsström

Likström (+ pol), växelström



Förpackningar och artikelnummer

2,5 mm	4,0 mm
1 kg: 29100021	1 kg: 29100041
5 kg: 29100025	5 kg: 29100040
3,2 mm	
1 kg: 29100031	
5 kg: 29100032	

Diam x längd mm	Ström Ampere
2,5 x 350	120-160
3,2 x 450	160-250
4,0 x 450	200-350
5,0 x 450	260-390