

Elektrod Lastek 1900



TeroSystem

Elektrod

Lastek 1900

Mejselelektrod

Beskrivning

Elektrod främst för mejsling, men även skärning eller håltagning. Används på industriellt använda metaller inklusive gjutjärn och aluminium, utan tillsats av syrgas eller tryckluft.

Specialelektrod med ett speciellt hölje som utvecklar en mycket kraftig gasström. Den smälta metallen blåser iväg på ett effektivt sätt och man får ett jämnt och oxidfritt spår. Det smälta materialet är enkelt att avlägsna från metallytan. Vid väl utförd mejsling kan man svetsa i spåret utan någon speciell behandling.

Användningsområden

Mejselelektroder används för uppmejsling av spår i alla metaller. Mejsling är viktig vid eftersvetsning på rotsidan. För att undvika rotfel bör mejslingen utföras noggrant och ge ett väl avrundat spår, som gör det möjligt för svetsaren att fylla fogen helt och hållet. Oxygen eller tryckluft behöver inte användas. Lämplig för fogberedning, bortmejsling av svetsfel, rotmejsling, rensning av gjutgoods etc.

Svetsström

Likström (+ pol), växelström



Förpackningar och artikelnummer

2,5 mm	4,0 mm
1 kg: 29190021	1 kg: 29190041
5 kg: 29190025	5 kg: 29190040
3,2 mm	
1 kg: 29190031	
5 kg: 29190032	

Rekommendationer

Används i horisontellt eller fallande läge. Rikta elektroden utmed grundmaterialet och mejsla sakta framåt och lite tillbaka skjut sedan snabbt undan det smälta materialet.

Diam x längd mm	Ström Ampere
2,5 x 350	90-150
3,2 x 350	130-240
4,0 x 450	180-300
5,0 x 450	220-350