

Elektrod Lastek 41E



TeroSystem

Elektrod Lastek 41E

Elektrod med en nickeljärnkärna för sammanfogning av gjutjärn mot stål

Beskrivning

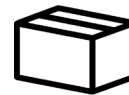
Nickeljärn elektrod för svetsning av gråjärn, nodulär samt legerad gjutjärn. Lastek 41E kan användas för sammanfogning av gjutjärn mot både stål och rostfritt stål. Elektroden blir inte röd-varm. Lastek 41E har en pulserande ljusbåge som möjliggör full insmältning och ger en mycket stark sammanfogning. Går att svetsa i alla positioner. Bearbetbart svetsgods.

Användningsområden

Reparation av stora arbetsstycken. Maskinstativ, motorblock, växellådor, topplock, verktyg i gjutjärn, pumpar. Mycket god färglikhet med grått gjutjärn. Svetsar bäst med (-) pol. Borra hål i början och slutet av sprickan. Mejsla med Lastek 1900. Svetsa korta strängar. Sträck svetsgodset med en penhammare, Låt svalna före fortsatt svetsning.

Specifikationer

- Din 8573: E Ni Fe BG 13
- AWS/ASTM: E NiFe - CI



Förpackningar och artikelnummer

2,5 mm	4,0 mm
1 kg: 29004121	1 kg: 29004141
5 kg: 29004125	5 kg: 29004140
3,2 mm	5,0 mm
1 kg: 29004131	1 kg: 29004151
5 kg: 29004132	5 kg: 29004150

Svetsgods: typiska värden %

C	1,25	Fe	42,0
Mn	0,25	Ni	Rest
Si	1,3		

Svetsgodsets hållfasthet och hårdhet

Brottgräns:	> 400 N/mm ²
Hårdhet, rent svetsgods	150 - 180 HB
Förlängning (l=5 d):	> 20 %

Diam x längd mm	Ström Ampere
2,5 x 350	75
3,2 x 350	90
4,0 x 450	115

Svetsström

Likström (+ pol), växelström