

SÄKERHETSATABLAD

Lastek 27

Säkerhetsdatabladet är i enlighet med Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach)

AVSNITT 1: Namnet på ämnet / blandningen och bolaget / företaget

Utgivningsdatum 12.05.2017

Omarbetad 10.09.2024

1.1. Produktbeteckning

Produktnamn Lastek 27

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Funktion Beskrivning: Basisk belagd elektrod för hårdpålning.

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

Importör

Företagsnamn Terosystem AB

Postadress Mästarvägen 5

Postnr. 645 41

Postort Strängnäs

Land Sverige

Telefon 0152-716151

E-post info@terosystem.se

Webbadress www.terosystem.se

1.4. Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefon Telefon: +32 14/22.57.67
Beskrivning: Lastek

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

2.2. Märkningsuppgifter

2.3. Andra faror

Andra faror	Svetsgodset är järnbaserat och innehåller krom, nickel och mangan. Den rutilbasiska beläggningen innehåller <5% fluorider.
-------------	--

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2. Blandningar

Ämne	Identifiering	Klassificering	Innehåll	Noteringar
Kol	CAS-nr.: 7440-44-0 EG-nr.: 231-153-3		2 - 5 %	
Järn	CAS-nr.: 7439-89-6 EG-nr.: 231-096-4		5 - 10 %	
Järnoxid	CAS-nr.: 1309-37-1 EG-nr.: 215-168-2		20 - 30 %	
Mangan	CAS-nr.: 7439-96-5		30 - 40 %	
Silikater	CAS-nr.: 1312-76-1 EG-nr.: 215-199-1		20 - 30 %	
Krom	CAS-nr.: 7440-47-3		5 - 10	

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1. Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Inandning	Tillförsel av frisk luft. Kontakta läkare
Hudkontakt	Vid hudskador orsakade av ljusbåge, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstår
Ögonkontakt	Vid brännskador orsakade av ljusbåge, kontakta läkare.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

6.2. Miljöskyddsåtgärder

6.3. Metoder och material för inneslutning och sanering

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1. Skyddsåtgärder för säker hantering

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Lagring	Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.
---------	--

7.3 Specifik slutanvändning

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

8.2 Begränsning av exponeringen

Ögon- / ansiktsskydd

Ögonskydd	Använd svetshjälm med filterglas.
-----------	-----------------------------------

Handskydd

Handskydd	Använd svetshandskar vid svetsning och skärning.
-----------	--

Hudskydd

Hudskydd (av annat än händerna)	Använd skyddskläder som overall, förkläde, arm och axelskydd.
---------------------------------	---

Andningsskydd

Andningsskydd	Använd friskluftsmask vid svetsning i trånga utrymmen, eller där ventilationen är otillräcklig.
---------------	---

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Fysisk form	Fast
Smältpunkt / smältpunktsintervall	Värde: > 1300 °C

9.2. Annan information

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

10.2 Kemisk stabilitet

Stabilitet	Produkten är stabil under normala temperaturförhållanden och rekommenderad användning.
------------	--

10.3 Risken för farliga reaktioner

10.4 Förhållanden som ska undvikas

10.5. Oförenliga material

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Andra upplysningar

Andra upplysningar

Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

AVSNITT 11: Tokikologisk information

11.1. Information om faroklasser enligt förordning (EG) nr 1272/2008

Övriga upplysningar om hälsofara

Allmänt

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt

Inandning

Överexponering av svetsrök kan resultera i symtom som metallrökfeber, yrsel, illamående, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.

Kroniska effekter

Långvarig exponering av svetsrök kan skada lungfunktionerna. Överexponering av mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtom som kan vara sluddrigt tal, letargi, darning, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gång.

11.2 Information om andra faror

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

12.3 Bioackumuleringsförmåga

12.4 Rörlighet i jord

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

12.6 Hormonstörande egenskaper

12.7 Andra skadliga effekter

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1. UN-nummer eller id-nummer

14.2 Officiell transportbenämning

14.3 Faroklass för transport

14.4 Förpackningsgrupp

14.5 Miljöfaror

14.6. Särskilda skyddsåtgärder

14.7. Bulktransport till sjöss enligt IMO:s instrument

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

AVSNITT 16: Annan information

Version	4
---------	---